



### Druckfedern

Drahtdurchmesser: 0,1 mm bis 7,0 mm

Formen: angelegte Endwindungen geschliffen - nicht geschliffen  
Kegelfedern - Tonnenfedern Druckfedern mit progressiver Kennlinie  
sowie alle technisch möglichen Formen. Hochdauerfeste Druckfedern  
für die Automobilindustrie, eingesetzt in Dieseleinspritzsystemen (z. B.  
Düsenhalterfedern und Federn für Common-Rail-Injektoren)



### Zugfedern

Drahtdurchmesser: 0,1 mm bis 4,0 mm

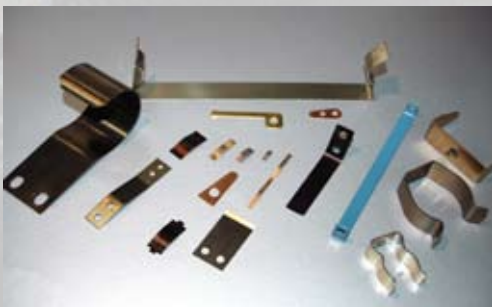
vollautomatische Fertigung

Moderne computergesteuerte Maschinen ermöglichen die wirtschaftliche  
Herstellung sowohl der Ösenformen nach DIN 2097 als auch die  
Ausbildung nahezu aller denkbaren Formösen.



### Schenkelfedern und Drahtbiegeteile

Drahtdurchmesser: 0,2 mm bis 4,0 mm Alle technisch möglichen  
Abbiegungen an den Federschenkeln, Sonderformen aller Art. Alle  
technisch realisierbaren Formen, komplizierte 3-dimensionale Ausführungen



### Blattfedern und Flachformteile

Banddicke 0,1 mm bis 1,0 mm

Bandbreite 2,0 mm bis 100,0 mm



### Baugruppen

Vollautomatische Teilmontage mit Federn  
und Drahtbiegeteilen

### Werkstoffe

Wir verarbeiten runde Drähte aus allen üblichen Federwerkstoffen.

Nach

EN 10 270 -1 Patentiert gezogene Federstahldrähte

EN 10 270 -2 Ölschlussgehärtete Ventulfederstahldrähte

EN 10 270 -3 Rostfreie Federstahldrähte

Sowie Sonderwerkstoffe nach Ihren Angaben.